

Instrukcja uruchomieniowa dla stacji na gorące powietrze

1. Wstęp

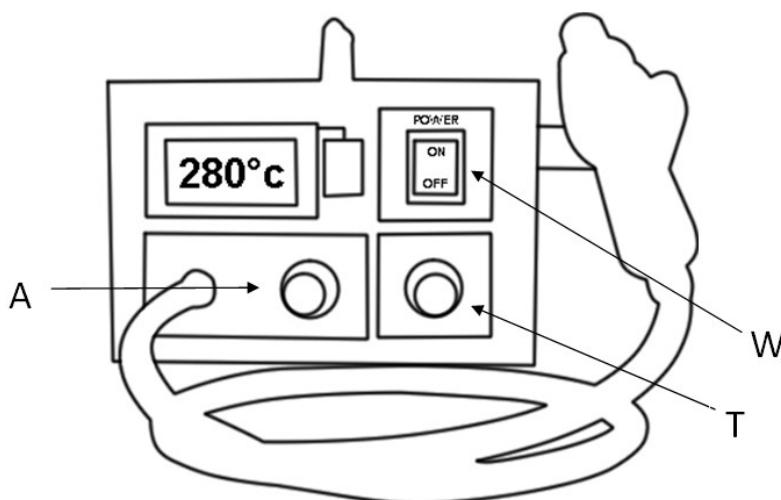
Szanowny Kliencie! Dziękujemy za dokonanie zakupu w TME! W dbałości o środowisko przekazujemy Państwu tę skróconą instrukcję obsługi. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o uważne jej przeczytanie. Wejdź na: www.tme.eu

Rysunki zamieszczone w instrukcji skróconej to ilustracje poglądowe i mogą różnić się od rzeczywistego wyglądu przedmiotu. Nie zmienia to jednak ich podstawowych właściwości.

2. Przeznaczenie

Stacja na gorące powietrze, przeznaczona do lutowania i rozlutowywania elementów SMD.

3. Przygotowanie do pracy i użytkowanie



W - włącznik zasilania

A - regulacja przepływu powietrza

T - regulacja temperatury



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN

- Ustawić urządzenie na stabilnej powierzchni.
- Upewnić się, że dysza nie jest gorąca.
- Podłączyć kabel zasilający, dyszę (kolbę) lutowniczą do odpowiednich gniazd stacji. Umieścić dyszę (kolbę) na przeznaczonym do tego uchwycie.
- Podłączyć przewód zasilający do odpowiedniego gniazda.
- Włączyć zasilanie za pomocą przycisku znajdującego się na przednim lub bocznym panelu.
- Nastawić żadaną temperaturę oraz przepływ powietrza i odczekać do czasu nagrzania.
- Skierować nadmuch gorącego powietrza bezpośrednio na nóżki wylutowanego (bądź wlutowywanego) układu uważając by nie dotknąć dyszą nóżek.
- Po roztopieniu lutowia trzymającego nóżki układu usunąć układ za pomocą szczypiec lub pęsety.
- Ustawić włącznik w pozycji OFF. Nastąpi automatyczne włączenie chłodzenia grzałki i dyszy. Po pewnym czasie nastąpi automatyczne wyłączenie zasilania. Można wtedy bezpiecznie wyjąć wtyczkę zasilającą z gniazdka.

4. Środki ostrożności

- Nie włączać urządzenia bezpośrednio po przeniesieniu z chłodnego pomieszczenia do ciepłego. Kondensacja pary wodnej może spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Uszkodzony przewód zasilający powinien być niezwłocznie wymieniony przez wykwalifikowanego serwisanta.
- Urządzenie może być używane jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Nie przykrywać otworów wentylacyjnych.
- Nigdy nie należy obsługiwać urządzenia mokrymi rękami lub gdy przewody są mokre, gdyż może to spowodować zwarcie lub porażenie prądem.
- W pobliżu rozgrzanego urządzenia nie mogą znajdować się łatwopalne przedmioty, płyny lub gazy.
- Nie używać stacji do podgrzewania tworzyw sztucznych, gdyż może to powodować powstawanie trujących oparów.
- Dotknięcie gorącą kolbą do przewodu zasilającego może spowodować stopienie izolacji i grozi porażeniem elektrycznym.
- Istnieje niebezpieczeństwo poparzenia płynną cyną lutowniczą.
- Korzystać z właściwej odzieży ochronnej.
- Nie rzucać kolbą, znajdują się w niej szklane elementy.
- Nie pracować przy elementach pod napięciem.
- Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Nie należy używać stacji do celów innych niż lutowanie i rozlutowywanie.
- Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych. Samowolne zmiany konstrukcyjne skutkują utratą gwarancji, a ponadto mogą spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia lub być przyczyną wypadku.
- Nigdy nie należy używać urządzenia jako suszarki do włosów, dotykać elementu grzejnego ani kierować gorącego powietrza bezpośrednio na skórę.
- Zużyte urządzenie elektryczne nie może być składowane wraz z innymi odpadami. Zużyte urządzenie elektryczne należy składować w miejscach do tego przeznaczonych.



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN

Instrukcja uruchomieniowa dla stacji lutowniczych i rozlutowujących

1. Wstęp

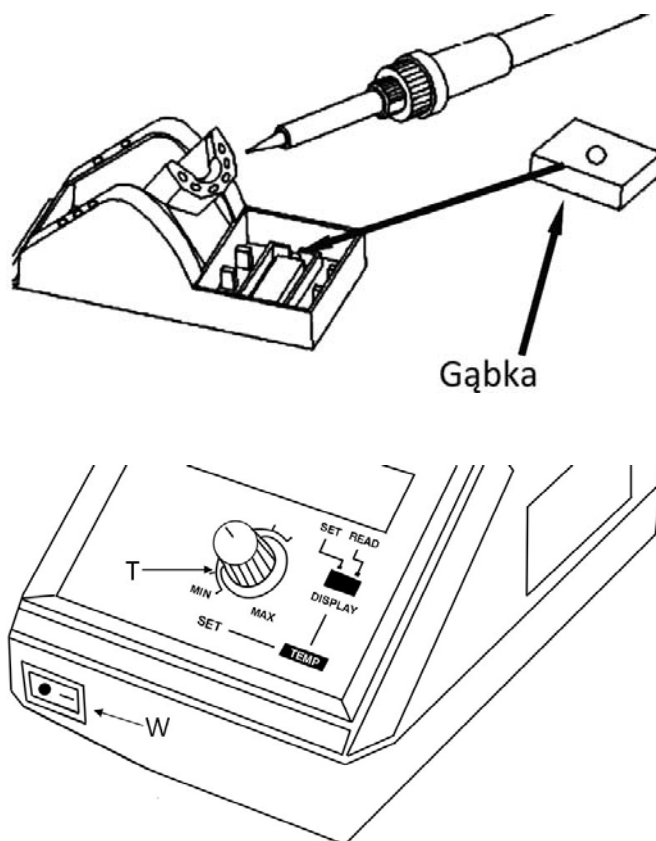
Szanowny Kliencie! Dziękujemy za dokonanie zakupu w TME! W dbałości o środowisko przekazujemy Państwu tę skróconą instrukcję obsługi. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o uważne jej przeczytanie. Wejdź na: www.tme.eu

Rysunki zamieszczone w instrukcji skróconej to ilustracje poglądowe i mogą różnić się od rzeczywistego wyglądu przedmiotu. Nie zmienia to jednak ich podstawowych właściwości.

2. Przeznaczenie

Urządzenie przeznaczone do lutowania i rozlutowywania przewlekanych elementów elektronicznych.

3. Przygotowanie do pracy i użytkowanie



W - włącznik zasilania
T - regulacja temperatury



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN

- Ustawić urządzenie na stabilnej powierzchni.
- Upewnić się, że grot nie jest gorący.
- Gąbkę służącą do wycierania grotu lekko zwilżyć wodą i umieścić w korytku znajdującym się na obudowie lub podstawce kolby.
- Podłączyć kabel zasilający oraz kolbę (szczypce) lutowniczą do odpowiednich gniazd stacji.
- Umieścić kolbę (szczypce) na przeznaczonym do tego uchwycie.
- Podłączyć przewód zasilający do odpowiedniego gniazda.
- Włączyć zasilanie za pomocą przycisku znajdującego się na przednim lub bocznym panelu.
- Nastawić żadaną temperaturę i odczekać do czasu nagrzania grotu.
- W trakcie pracy przed użyciem grot powinien zawsze zostać ocynowany.
- Po odłożeniu lutownicy na podstawkę należy pamiętać o zredukowaniu temperatury pracy stacji.
- Utrzymywanie wysokiej temperatury grota w trakcie przebywania lutownicy na podstawce powoduje jego szybsze zniszczenie.
- Czyszcząc grot w trakcie pracy należy zawsze używać lekko nawilżonej gąbki.

4. Środki ostrożności

- Nie włączać urządzenia bezpośrednio po przeniesieniu z chłodnego pomieszczenia do ciepłego. Kondensacja pary wodnej może spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Uszkodzony przewód zasilający powinien być niezwłocznie wymieniony przez wykwalifikowanego serwisanta.
- Urządzenie może być używane jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Nie przykrywać otworów wentylacyjnych.
- Nigdy nie należy obsługiwać urządzenia mokrymi rękami lub gdy przewody są mokre, gdyż może to spowodować zwarcie lub porażenie prądem.
- W pobliżu rozgrzanego urządzenia nie mogą znajdować się łatwopalne przedmioty, płyny lub gazy.
- Nie używać stacji do podgrzewania tworzyw sztucznych, gdyż może to powodować powstawanie trujących oparów.
- Dotknięcie gorącym grotem do przewodu zasilającego może spowodować stopienie izolacji i grozi porażeniem elektrycznym.
- Istnieje niebezpieczeństwo poparzenia płynną cyną lutowniczą.
- Korzystać z właściwej odzieży ochronnej.
- Nie pracować przy elementach pod napięciem.
- Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Nie należy używać stacji do celów innych niż lutowanie.
- Po skończonej pracy wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i odczekać aż urządzenie ostygnie.
- Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych. Samowolne zmiany konstrukcyjne skutkują utratą gwarancji, a ponadto mogą spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia lub być przyczyną wypadku.
- Nigdy nie należy używać urządzenia jako suszarki do włosów, dotykać elementu grzejnego ani kierować gorącego powietrza bezpośrednio na skórę.
- Zużyte urządzenie elektryczne nie może być składowane wraz z innymi odpadami. Zużyte urządzenie elektryczne należy składować w miejscach do tego przeznaczonych.



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN